

# Protokoll Funktionsprüfung Grenzwertgeber

### Standort der Anlage

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Vor- / Nachname

\_\_\_\_\_  
Straße

\_\_\_\_\_  
PLZ / Ort

### Produkt Hersteller/Typ

AFRISO GWG 12 Bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweis:  
CE oder Z-65.17-182 oder PTB \_\_\_\_\_

AFRISO GWG 23 Bauaufsichtlicher Verwendbarkeitsnachweis:  
CE oder Z-65.17-366 oder PTB \_\_\_\_\_

Hersteller \_\_\_\_\_ Typ \_\_\_\_\_

### Messung

Mit Grenzwertgeberprüfgerät GPG 01

Mit Grenzwertgeberprüfgerät ME 5/6

Mit Grenzwertgebertestgerät GPR 4

#### Elektrische Funktionsprüfung

#### Nassprüfung

<input type="checkbox"/> Befüllung freigegeben	<input type="checkbox"/> Abschaltung erfolgt
<input type="checkbox"/> Aufheizzeit _____ Sekunden	<input type="checkbox"/> Abschaltzeit _____ Sekunden

### Checkliste

Nach der Prüfung und dem Wiedereinbau des Grenzwertgebers.

Die Sichtkontrolle ergab eine vorschriftsmäßige Installation ohne erkennbare Schäden

12

### Einstellmaße

Der Grenzwertgeber wurde auf folgende Maße eingestellt:

**Einstellmaß X** \_\_\_\_\_ mm (im Tank)

**Kontrollmaß Y** \_\_\_\_\_ mm (oberhalb des Tanks)

### Notizen

\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_

### Geprüft am:

\_\_\_\_\_

### Fachbetrieb nach WHG (AwSV):

\_\_\_\_\_  
Firma

\_\_\_\_\_  
Vor- / Nachname

\_\_\_\_\_  
Straße

\_\_\_\_\_  
PLZ / Ort

\_\_\_\_\_  
Unterschrift/Stempel